KRUIZINGA.DE®
Lager- und Transportmittel

Technische Informationen

Artikelnummer : 26-601BL

Produktbeschreibung

Der Pumpenkolben BO 601G ist ein echtes Design-Highlight – sowohl im Design als auch im Komfort. Er ist mit einer weithin sichtbaren Vakuum-Sicherheitsanzeige und zahlreichen funktionellen Details ausgestattet. Durch den hochwertigen Pumpmechanismus lässt sich das Vakuum besonders schnell aufbauen. Andererseits ermöglicht der große Ventilknopf ein schnelleres Entlüften zum Abbau des Vakuums. Dadurch lässt sich der Saugnapf leichter am Material anbringen und nach Gebrauch wieder lösen. Eine größere Griffläche bietet zudem besten Tragekomfort. Ein über der Gummischeibe platzierter Kunststoffring sorgt für noch mehr Stabilität und Schutz. Der Pump-Saugheber BO 601G ist bis 120 kg belastbar und für alle Materialien und Gegenstände mit gasdichten Oberflächen geeignet.
Die hohe Qualität dieses Produktes wurde vom TÜV mit der Vergabe des GS-Zeichens bestätigt.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu
Ausführung: mit Vakuumpumpe , Ø 213 mm
Farbe: weiß/blauw
Typnummer: 601-BL
EAN: 8719424079531

Typ: Saugheber
Material: Kunststoff
Tragkraft (kg): 120
Extra Spezifikationen: Saugscheibe ø 213 mm

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code

KRUIZINGA.NL® Opslag- en transportmiddelen
KRUIZINGA.DE® Lager- und Transportmittel
KRUIZINGA.FR® Stockage et ressources de transport
KRUIZINGA.COM® Material handling equipment