



Produktbeschreibung

Unsere UN-zertifizierten Behälter wurden von einem externen Labor unter härtesten Bedingungen getestet und für den Transport von Batterien, Airbags und gefährlichen Stoffen und Flüssigkeiten innerhalb der Verpackungsgruppen I, II und III zugelassen.

- Der UN-zertifizierte Behälter hat einen Verriegelungsdeckel Konstruktionsersparnis von bis zu 10 % beim Lagern oder Transportieren von leeren Behältern.
- Jeder der UN-zertifizierten Behälter kann zum Transport von Flüssigkeiten mit einer einsteckbaren UN-zertifizierten Tasche verwendet werden.
- Dank der integrierten Gurte, die fest mit dem verbunden sind Container können Gefahrstoffe UN-zertifiziert einfach und sicher gelagert und transportiert werden.
- Eingebaute Palettenfüße und Stahlstangen sorgen dafür, dass die Box für den Einsatz mit MHE & Gabelstaplern geeignet ist.
- Die UN-Box hat eine Belastbarkeit von max. 120 kg Gefahrstoffe der Gruppe I.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu
Ausführung: mit 2-teiligem Deckel
Wände: geschlossen
Oberseite: mit 2-teiligem Deckel
Farbe: rot/schwarz
Innenlänge (mm): 900
Innenbreite (mm): 500
Innenhöhe (mm): 400
Inhalt (Ltr): 190
Stapellast (kg): 450
Typnummer: 99-UN-1

Typ: Großvolumenbehälter
Material: Polypropylen
Boden: verstärkt
Lebensmittelecht: Nein
Länge (mm): 1000
Breite (mm): 575
Höhe (mm): 540
Tragkraft (kg): 120
Gewicht (kg) : 12
Option: UN zertifiziert
EAN: 8719424138825

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code



