



Produktbeschreibung

Dieses 52-teilige Eurobehälterset mit den Maßen 600x400x170 mm ist vielseitig als Lager- und Transportbehälter einsetzbar. Die geschlossenen Transportbehälter zeichnen sich durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit aus, was ihre Verwendung in verschiedenen Umgebungen ermöglicht. Das robuste Design gewährleistet eine zuverlässige Leistung in einem Temperaturbereich von -20 °C bis +80 °C. Die geschlossenen Seitenwände gewährleisten eine sichere Aufbewahrung und den Schutz des Inhalts. Die Lagerkästen werden aus hochwertigem Kunststoff (Polypropylen) hergestellt, wodurch sie lebensmittelecht sind und die erforderlichen Standards für den sicheren Kontakt mit Lebensmitteln erfüllen. Durch verstärkende Rippen sind diese Lagerbehälter besonders widerstandsfähig und bieten eine erhöhte Stabilität.

Der glatte Boden erleichtert zudem das Handling und die Reinigung der Behälter.

Unsere Stapelboxen werden ohne die in der Abbildung gezeigten Auflagedeckel geliefert. Wenn Sie zusätzlich Auflagen- und Scharnierdeckel, praktische Handgriffe oder zuverlässige Schnappverschlüsse benötigen, finden Sie diese selbstverständlich auch im Kruizinga Shop.

Auch erhältlich als 24-teiliges Vorteilpaket. Suchen Sie dazu nach Artikelnummer 38-NG64-17-HP im Shop.

Spezifikationen

Artikelzustand: Neu

Ausführung: alle Wände geschlossen

Boden: verstärkt

Euronorm (mm): 600 x 400

Länge (mm): 600

Breite (mm): 400

Höhe (mm): 170

Inhalt (Ltr): 34

Bestand (Stück): 52

EAN: 8719424229097

Typ: Palettenangebot

Material: Polypropylen

Lebensmittelecht: Ja

Farbe: grau

Innenlänge (mm): 560

Innenbreite (mm): 360

Innenhöhe (mm): 160

Typnummer: 38-NG

Extra Spezifikationen: Lebensmittelecht

Für weitere Informationen scannen Sie den QR-Code



